



ÉTANCHÉITÉ

APPLICATIONS

TOITS

SOPRASPHALTE OX TYPE III (SAC)

FICHE TECHNIQUE 171030SCANF

(annule et remplace -)

DESCRIPTION

SOPRASPHALTE OX TYPE III est un bitume oxydé, en sac.

SOPRASPHALTE OX TYPE III est un adhésif à chaud conçu pour coller les membranes d'étanchéité, les panneaux de supports ainsi que les panneaux isolants dans les ouvrages de toiture ayant un indice de pente de 1 à 25 % selon CSA A123.4.

SUPPORTS RECOMMANDÉS

Membranes de sous-couche de bitume modifié SBS (ne jamais utiliser de bitume oxydé pour coller une membrane de finition sur une sous-couche).

Feutres organiques (SOPRAFELT) ou membranes de bitume oxydé tel que SOPRAGLASS 100, SOPRA IV, SOPRA VI et ELASTOBASE.

Panneaux de support tel que fibres de bois (SOPRAFIBRE 1C), perlite (TBD), panneau asphaltique (SOPRABOARD), panneau composite (XPRESS BOARD HD), panneau de laine de roche (SOPRAROCK MD PLUS) et panneau de gypse. Veuillez consulter le fabricant pour obtenir plus d'informations.

Panneaux isolants de polyisocyanurate (SOPRA-ISO et SOPRA-ISO PLUS) et de laine de roche (SOPRAROCK DD PLUS). Ne pas adhérer des panneaux de polystyrène expansé et ou extrudé à l'aide de bitume chaud.

MISE EN ŒUVRE

À la vadrouille

SOPRASPHALTE OX TYPE III est épanchée à la vadrouille.

Enduire la surface de SOPRASPHALTE OX TYPE III à raison de 1,0 à 1,5 kg/m² (20 à 25 lb/100 pi²). Dérouler une membrane de façon continue ou déposer le panneau dans le lit de bitume chaud. Exercer une pression afin qu'un cordon de bitume chaud le précède.

Au-dessous 15 °C (59 °F), ne pas épancher plus de 1 m (3 pi) de bitume de devant le rouleau ou le panneau, et ce, pour éviter une trop grande perte calorifique. À partir de 15 °C (59 °F), une distance maximale de 3 m (9 pi) devant le rouleau ou le panneau est tolérée.

Température d'application :

Membranes de sous-couche de bitume modifié SBS: La température minimale d'application du bitume oxydé SOPRASPHALTE OX TYPE III doit être de 220 à 230 °C (425 à 450 °F) au contact de la sous-couche.

Panneaux de supports et isolants de laine de roche: La température minimale d'application du bitume oxydé SOPRASPHALTE OX TYPE III doit être de 220 à 230 °C (425 à 450 °F) au contact des panneaux de support et des panneaux de laine de roche.

Panneaux isolants de polyisocyanurate: La température minimale d'application du bitume oxydé SOPRASPHALTE OX TYPE III doit être de 10 °C (50 °F) au-dessous de la température d'équiviscosité [TEV]¹.

1. Température d'équiviscosité (TEV): température à laquelle le bitume atteint un seuil de viscosité idéal 125 cP [0,125 Pa.s] qui garantira une quantité d'asphalte entre les couches pour l'épandage à la vadrouille sur les systèmes de toiture. (www.roofingcanada.com)

LIMITATIONS

Dans le fondoir, SOPRASPHALTE OX TYPE III ne doit jamais être chauffé à plus de 293 °C (560 °F) sinon il y a risque de détérioration du produit. Une agitation continue du produit, dans le fondoir, est nécessaire lors du chauffage.

POUR PLUS DE PRÉCISIONS SUR LA MISE EN ŒUVRE DES PRODUITS, VEUILLEZ CONSULTER UN REPRÉSENTANT SOPREMA.



SOPREMA.CA

1.877.MAMMOUTH



ÉTANCHÉITÉ

APPLICATIONS

TOITS

SOPRASPHALTE OX TYPE III (SAC)

FICHE TECHNIQUE 171030SCANF

(annule et remplace -)

CONSOMMATION

Par couche	SOPRASPHALTE OX TYPE III
Couche	1,0 à 1,5 kg/m ² (20 à 25 lb/100 pi ²)= 1,2 mm (45 mils)

(Valeurs nominales)

CONDITIONNEMENT

Caractéristiques	SOPRASPHALTE OX TYPE III
Type	Bitume oxydé
État physique	Solide
Couleur	Noir
Masse volumique @ 25 °C (77 °F)	1,03 g/ml (0,04 lb/po ³)
Contenant	Sac

(Valeurs nominales)

PROPRIÉTÉS (Selon les exigences de CSA A123.4-04)

Propriétés	Normes	SOPRASPHALTE OX TYPE III
Point de ramollissement	ASTM D36	90 °C (194 °F) min. / 98 °C (208 °F) max.
Point d'éclair	ASTM D92	260 °C (500 °F)
Pénétration @ 0 °C (32 °F), 200g, 60 sec	ASTM D5	8 dmm min.
Pénétration @ 25 °C (77 °F), 100g, 5 sec	ASTM D5	15 dmm min. / 25 dmm max.
Pénétration @ 45 °C (113 °F), 50g, 5 sec	ASTM D5	55 dmm max.
Ductilité @ 25 °C (77 °F), 5 cm/min	ASTM D113	3 cm (1 ³ / ₁₆ po)
Volatilisation 5h, 163 °C (325 °F), perte de masse	ASTM D6	1%
Résidu RTFOT : Pénétration @ 25 °C (77 °F), 100g, 5 sec	ASTM D5	80 % de l'original
Solubilité dans le trichloroéthylène	ASTM D2042	99%
TEV, 125 cP (vadrouille)	ASTM D4402	Réussi
TEV, 75 cP (mécanique)	ASTM D4402	Réussi

(Valeurs nominales)

ENTREPOSAGE ET MANUTENTION

SOPRASPHALTE OX, Type III doit être protégé adéquatement des intempéries ainsi que de toute substance nuisible et entreposé en permanence à l'abri de la flamme nue ou d'étincelles de soudure.



SOPREMA.CA

1.877.MAMMOUTH

FT_SOPRASPHALTE_OX_TYPEIII_SAC.indd